

## วิทยุขอตัดไฟ



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค  
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

เลขที่ . ก.๓.อ.ม.น.(ปบ.) 1782 /๒๕๖๗

ชื่อผู้รับ นายพัทธนันท์ พิชิตสุวรรณชล

ชื่อผู้ส่ง นายสมศักดิ์ นุชสาย

วันที่ ๘ ตุลาคม ๒๕๖๗

ตำแหน่ง ..อก.ปบ.(ก.๓)

ตำแหน่ง ..ผจก.กฟส.อ.ม.น.

ด้วยการไฟฟ้า.....อ้อมน้อย.....ขอตัดไฟระบบ ๒๒ เควี เพื่อแก้ไขจุดร้อน DISCONNECTING ระบบ ๒๒ เควี ตามแผนผัง  
สังเขปแนบ จำนวน.....๑.....แผ่น ดังนี้

ที่	ฟีดเดอร์	วัน/เดือน/ปี	ตั้งแต่เวลา	ถึงเวลา	ลักษณะงานที่ปฏิบัติ/บริเวณ	จาก	ถึง	ผู้ควบคุมงาน
๑.	ONA๐๔	๑๓ ตุลาคม ๖๗	๐๘.๓๐ น.	๑๖.๓๐ น.	ขอตัดไฟระบบ ๒๒ เควี เพื่อแก้ไขจุดร้อน DISCONNECTING ระบบ ๒๒ เควี	ONA๐๔S-๐๓ (สถานีโรงผลิตการทอ)	-	นายอรรถพล พยับเดช ๐๘๔-๐๕๕-๕๑๘๕
๒.	ONA๐๔	๑๓ ตุลาคม ๖๗	๐๘.๓๐ น.	๑๖.๓๐ น.		ONA๐๔S-๐๔ (สถานีโรงผลิตการทอ)	-	
๓.	ONA๐๔	๑๓ ตุลาคม ๖๗	๐๘.๓๐ น.	๑๖.๓๐ น.		ONA๐๔S-๐๓ (สถานีโรงผลิตการทอ)	-	
๔.	ONA๐๔	๑๓ ตุลาคม ๖๗	๐๘.๓๐ น.	๑๖.๓๐ น.		ONA๐๔S-๐๔ (สถานีโรงผลิตการทอ)	-	
๕.	ONC๐๒	๑๓ ตุลาคม ๖๗	๐๘.๓๐ น.	๑๖.๓๐ น.		ONC๐๒S-๐๔ (สถานีโรงผลิตการทอ)	-	

พื้นที่ที่มีผู้ใช้ไฟได้รับผลกระทบ ไฟดับ ไม่มี

ผู้ประสานงานการดับไฟ ชื่อ นายเกียรติศักดิ์ ขาวหนู ตำแหน่ง.....พชง.๖ ผปน.....โทร ๐๖๓-๒๔๖-๔๙๕๓

พื้นที่ ที่ขอดับไฟปฏิบัติงานมีสายเคเบิลใยแก้วนำแสงของ กฟผ. (หากมีโอกาสชำรุด ผศส.กรส.(ก.๓) จะไปตรวจสอบก่อนปฏิบัติงาน)

๑.  มีสายเคเบิลใยแก้วนำแสง ๑.๑  มีโอกาสชำรุด ๑.๒  ไม่มีโอกาสชำรุด

๒.  ไม่มีสายเคเบิลใยแก้วนำแสง

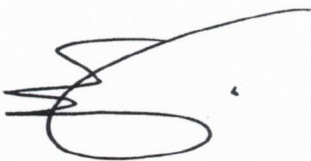
๓.  พิกัดพื้นที่ดับไฟ

๓.๑ เริ่มต้น Lat : ๑๓.๗๐๕๑๗๖๖ Long : ๑๐๐.๓๑๓๔๑๘๙

๓.๒ สิ้นสุด Lat : ๑๓.๗๐๕๐๓๗๘ Long : ๑๐๐.๓๑๓๒๘๕



(นายสมศักดิ์ นุชสาย)  
ตำแหน่ง ผจก.กฟส.อมน.



แผนกปฏิบัติการและบำรุงรักษา

โทร๐๒-๔๒๐๖๖๕๖

สำหรับแผนกควบคุมการจ่ายไฟ (ผคฟ.) กฟผ.๓

เรียน อก.ปบ.(ก.๓)

ผคฟ. พิจารณาแล้วเห็นควร

- อนุมัติให้ดับไฟตามคำขอข้อ 1 ฟีดเตอร์ ONA4 จาก ONA4S-03 ถึง -  
ในวันที่ 13 ต.ค. 67 ตั้งแต่เวลา 08.30 น. ถึง 16.30 น. ตามใบสั่งทำสวิชชิงเลขที่ 1490/67
- อนุมัติให้ดับไฟตามคำขอข้อ 2 ฟีดเตอร์ ONA4 จาก ONA4S-06 ถึง -  
ในวันที่ 13 ต.ค. 67 ตั้งแต่เวลา 08.30 น. ถึง 16.30 น. ตามใบสั่งทำสวิชชิงเลขที่
- อนุมัติให้ดับไฟตามคำขอข้อ 3 ฟีดเตอร์ ONA9 จาก ONA9S-03 ถึง -  
ในวันที่ 13 ต.ค. 67 ตั้งแต่เวลา 08.30 น. ถึง 16.30 น. ตามใบสั่งทำสวิชชิงเลขที่
- อนุมัติให้ดับไฟตามคำขอข้อ 4 ฟีดเตอร์ ONA9 จาก ONA9S-06 ถึง -  
ในวันที่ 13 ต.ค. 67 ตั้งแต่เวลา 08.30 น. ถึง 16.30 น. ตามใบสั่งทำสวิชชิงเลขที่
- อนุมัติให้ดับไฟตามคำขอข้อ 5 ฟีดเตอร์ ONC2 จาก ONC2S-04 ถึง -  
ในวันที่ 13 ต.ค. 67 ตั้งแต่เวลา 08.30 น. ถึง 16.30 น. ตามใบสั่งทำสวิชชิงเลขที่

พนักงานศูนย์ นามสุวิทย์ กัญจน์ รับผิดชอบ ประสานงานขอตัดไฟกับ ศูนย์ควบคุมการจ่ายไฟ

สุวิทย์

(นางสาวสุวิทย์ กัญจน์)

วศก. 5 แทน นพ.คฟ.

สำหรับผู้อนุมัติ

ที่ ก.๓ กปบ.(คฟ.)

เรียน ผจก. กฟผ.๓

อก.บช.(ก.๓), อก.วว.(ก.๓)

อนุมัติ และแจ้ง จป. เพื่อตรวจสอบความปลอดภัย พร้อมทั้งลงข้อมูลแจ้งแผนดับไฟลงใน [www.pea.co.th](http://www.pea.co.th)

ขั้นตอนการสวิชชิง 3 แผ่น

แผนผังแนบ - แผ่น

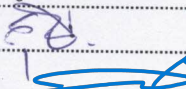
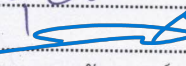
ผจก. (สถานี - )

เพื่อทราบ และจัดพนักงานเข้าปฏิบัติงานร่วมกับศูนย์ฯ นครปฐม  
ตั้งแต่วันที่ - น. เป็นต้นไป จนกว่างานจะแล้วเสร็จ

(นายเลอพงศ์ แก่นจันทร์)

รก.ปบ.(ก3) ปฏิบัติงานแทน อก.ปบ.(ก3)

ใบสั่งทำสวิตชิง

1. สถานที่ทำงาน	Dis Underground หน้า บ.ทอฝัน และ ปากทางบ.ไทกาเมนต์		
2. กำหนดวันที่ทำงาน	13 ต.ค. 67	ระหว่าง	08.30 น. ถึง 16.30 น.
3. ผู้ขอทำงาน	กฟภ.อมน.	งานที่ทำ	แก้ไขจุดร้อน ตามใบขอปฏิบัติงาน 1490/2567
4. เตรียมการสวิตชิงโดย	นายณัฐกาญจน์ ร่มโพธิ์ทอง		วันที่ 10 ตุลาคม 2567
5. ตรวจสอบสวิตชิงโดย			วันที่ 10 ตุลาคม 2567
6. อนุมัติสวิตชิงโดย			วันที่ 10 ตุลาคม 2567
7. สั่งทำสวิตชิงโดย	1. นายนครินทร์,นางสาวพิชชา,นายณัฐกาญจน์,นายสุธี,นายสามารถ (กะ1 00.00 น. - 08.00 น.) 2. นายจิรวัดณ์,นายวัฒนา,นายพิชชา,นายวีรวัชร,นายอมร (กะ2 08.00 น. - 16.00 น.) 3. นายพีรภัทร,นางสาวสุกษา,นายขุนทอง,นายศักดิ์สิทธิ์,นายพนิต (กะ3 16.00 น. - 24.00 น.)		

ที่	รหัสอุปกรณ์	สภาพอุปกรณ์ ปกติก่อน ดำเนินการ	ดำเนินการ	เวลา	ผู้ดำเนินการ	ผู้สั่งการ	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและตัดตอน ก่อนทำการสวิตชิง						
2	เมื่อชุด HL พร้อมแก้ไขจุดร้อนที่ ONA04S-03 UG หน้าเรียนศิลปการทอ (ONA04)						
3	ONA-TP1	"OLTC" Auto	"OLTC" Manual		ONA		
4	ONA-TP2	"OLTC" Auto	"OLTC" Manual		ONA		
5	ONA04VB-01	"ON" Auto Reclose	"OFF" Auto Reclose		ONA		L = 3.7 MW
6	ONA09VB-01	"ON" Auto Reclose	"OFF" Auto Reclose		ONA		L = 1.8 MW
7	ย้ายโหลด ONA04 (บางส่วน) ไปจ่ายจาก ONA09						
8	ONA04S-09	ปลด	สับ		อมน.	SCADA	หน้ากระจกเพชรมงคล (สับ)
9	ONABVB-01	ปลด	สับ		ONA		เบรกเกอร์ขนานบัส
10	ONA04S-03	สับ	ปลด(ใช้โหลดบัสเตอร์)		อมน.	DIS	สะพานลอยเรียนศิลปการทอ
11	ONABVB-01	สับ	ปลด		ONA		เบรกเกอร์ขนานบัส
12	ให้คง OFF AutoReclose ONA04VB-01 และ ONA09VB-01 ไว้ตลอดขณะทำงาน						
13	แจ้งชุด HL ให้แก้ไขจุดร้อนที่ ONA04S-03 UG สะพานลอยหน้าเรียนศิลปการทอ (ONA04) ได้						
14	ONA-TP1	"OLTC" Manual	"OLTC" Auto		ONA		
15	ONA-TP2	"OLTC" Manual	"OLTC" Auto		ONA		
16	สิ้นสุดสวิตชิงช่วงที่ 1						
17	เมื่อชุด HL แก้ไขจุดร้อนที่ ONA04S-03 UG สะพานลอยหน้าเรียนศิลปการทอ (ONA04) แล้วเสร็จ						
18	และชุด HL พร้อมแก้ไขจุดร้อนที่ ONA09S-03 UG หน้าเรียนศิลปการทอ (ONA09)						
19	ONA-TP1	"OLTC" Auto	"OLTC" Manual		ONA		
20	ONA-TP2	"OLTC" Auto	"OLTC" Manual		ONA		
21	ONABVB-01	ปลด	สับ		ONA		เบรกเกอร์ขนานบัส
22	ONA04S-03	ปลด	สับ		อมน.	DIS	สะพานลอยเรียนศิลปการทอ
23	ONA09S-03	สับ	ปลด(ใช้โหลดบัสเตอร์)		อมน.	DIS	UG หน้าเรียนศิลปการทอ
24	ONABVB-01	สับ	ปลด		ONA		เบรกเกอร์ขนานบัส
25	แจ้งชุด HL ให้แก้ไขจุดร้อนที่ ONA09S-03 UG หน้าเรียนศิลปการทอ (ONA09) ได้						
26	ONA-TP1	"OLTC" Manual	"OLTC" Auto		ONA		
27	ONA-TP2	"OLTC" Manual	"OLTC" Auto		ONA		
28	สิ้นสุดสวิตชิงช่วงที่ 2						
29	เมื่อชุด HL แก้ไขจุดร้อนที่ ONA09S-03 UG หน้าเรียนศิลปการทอ (ONA09) แล้วเสร็จ						
30	และชุด HL พร้อมแก้ไขจุดร้อนที่ ONA09S-04 UG ตรงข้ามเรียนศิลปการทอ (ONA09)						
31	ONA-TP1	"OLTC" Auto	"OLTC" Manual		ONA		

ที่	รหัสอุปกรณ์	สภาพอุปกรณ์ ปกติก่อน ดำเนินการ	ดำเนินการ	เวลา	ผู้ดำเนินการ	ผู้สั่งการ	หมายเหตุ
32	ONA-TP2	"OLTC" Auto	"OLTC" Manual		ONA		
33	ONABVB-01	ปลด	สับ		ONA		เบรกเกอร์ชานานบัส
34	ONA09S-03	ปลด	สับ		อมน.	DIS	UG หน้าเรียนศิลปการทอ
35	ONA09S-04	สับ	ปลด(ใช้โหลดบัสเตอร์)		อมน.	DIS	UG ตรงข้ามเรียนศิลปการทอ
36	ONABVB-01	สับ	ปลด		ONA		เบรกเกอร์ชานานบัส
37	แจ้งชุด HL ให้แกไขจุดร้อนที่ ONA09S-04 UG ตรงข้ามเรียนศิลปการทอ (ONA09) ได้						
38	ONA-TP1	"OLTC" Manual	"OLTC" Auto		ONA		
39	ONA-TP2	"OLTC" Manual	"OLTC" Auto		ONA		
40	สิ้นสุดสวิตชิงช่วงที่ 3						
41	เมื่อชุด HL แกไขจุดร้อนที่ ONA09S-04 UG ตรงข้ามเรียนศิลปการทอ (ONA09) แล้วเสร็จ						
42	และชุด HL พร้อมแกไขจุดร้อนที่ ONA04S-04 UG สะพานลอยตรงข้ามเรียนศิลปการทอ (ONA04)						
43	ONA-TP1	"OLTC" Auto	"OLTC" Manual		ONA		
44	ONA-TP2	"OLTC" Auto	"OLTC" Manual		ONA		
45	ONABVB-01	ปลด	สับ		ONA		เบรกเกอร์ชานานบัส
46	ONA09S-04	ปลด	สับ		อมน.	DIS	UG ตรงข้ามเรียนศิลปการทอ
47	ONA04S-04	สับ	ปลด(ใช้โหลดบัสเตอร์)		อมน.	DIS	สะพานลอยตรงข้ามเรียนศิลปการทอ
48	ONABVB-01	สับ	ปลด		ONA		เบรกเกอร์ชานานบัส
49	แจ้งชุด HL ให้แกไขจุดร้อนที่ ONA04S-04 UG สะพานลอยตรงข้ามเรียนศิลปการทอ (ONA04) ได้						
50	ONA-TP1	"OLTC" Manual	"OLTC" Auto		ONA		
51	ONA-TP2	"OLTC" Manual	"OLTC" Auto		ONA		
52	เมื่อชุด HL แกไขจุดร้อนที่ ONA09S-04 UG ตรงข้ามเรียนศิลปการทอ (ONA09) แล้วเสร็จ						
53	ONA-TP1	"OLTC" Auto	"OLTC" Manual		ONA		
54	ONA-TP2	"OLTC" Auto	"OLTC" Manual		ONA		
55	ONABVB-01	ปลด	สับ		ONA		เบรกเกอร์ชานานบัส
56	ONA04S-04	ปลด	สับ		อมน.	DIS	สะพานลอยตรงข้ามเรียนศิลปการทอ
57	ONA04S-09	สับ	ปลด		อมน.	SCADA SF6	หน้ากระจากเพชรมงคล (สละ)
58	ONABVB-01	สับ	ปลด		ONA		เบรกเกอร์ชานานบัส
59	ONA-TP1	"OLTC" Manual	"OLTC" Auto		ONA		
60	ONA-TP2	"OLTC" Manual	"OLTC" Auto		ONA		
61	ONA04VB-01	"OFF" Auto Reclose	"ON" Auto Reclose		ONA		
62	ONA09VB-01	"OFF" Auto Reclose	"ON" Auto Reclose		ONA		
63	สิ้นสุดสวิตชิงช่วงที่ 4						
64	เมื่อชุด HL พร้อมแกไขจุดร้อนที่ ONC02S-04 Dis ปากซอยบริษัท ไทยกาเมนต์ (ONC02)						
65	ONC-TP1	"OLTC" Auto	"OLTC" Manual		ONC		
66	ONC-TP2	"OLTC" Auto	"OLTC" Manual		ONC		
67	ONC02VB-01	"ON" Auto Reclose	"OFF" Auto Reclose		ONC		L = 2.0 MW
68	ONC08VB-01	"ON" Auto Reclose	"OFF" Auto Reclose		ONC		L = 0.8 MW
69	ย้ายโหลด ONC02 (บางส่วน) ไปจ่ายจาก ONC08						
70	ONCBVB-01	ปลด	สับ		ONC		เบรกเกอร์ชานานบัส
71	ONC02S-05	ปลด	สับ		อมน.	DIS	หน้า บ.ธนสรพรกิจ
72	ONC02S-04	สับ	ปลด(ใช้โหลดบัสเตอร์)		อมน.	DIS	ปากซอยไทยกาเมนต์
73	ONABVB-01	สับ	ปลด		ONC		เบรกเกอร์ชานานบัส

ที่	รหัสอุปกรณ์	สภาพอุปกรณ์ ปกติก่อน ดำเนินการ	ดำเนินการ	เวลา	ผู้ดำเนินการ	ผู้สั่งการ	หมายเหตุ
74	ให้คง OFF AutoReclose ONC02VB-01 และ ONC08VB-01 ไว้ตลอดขณะทำงาน						
75	แจ้งชุด HL ให้แก้ไขจุดร้อนที่ ONC02S-04 ปากซอยไทยกาเมนต์ได้						
76	ONC-TP1	"OLTC" Manual	"OLTC" Auto		ONC		
77	ONC-TP2	"OLTC" Manual	"OLTC" Auto		ONC		
78	สิ้นสุดสวิตซ์ช่วงที่ 5						
79	เมื่อชุด HL แก้ไขจุดร้อนที่ ONC02S-04 ปากซอยไทยกาเมนต์ แล้วเสร็จ						
80	ONC-TP1	"OLTC" Auto	"OLTC" Manual		ONC		
81	ONC-TP2	"OLTC" Auto	"OLTC" Manual		ONC		
82	ONCBVB-01	ปลด	สับ		ONC		เบรกเกอร์ชานนบัส
83	ONC02S-04	ปลด	สับ		อมน.		DIS ปากซอยไทยกาเมนต์
84	ONC02S-05	สับ	ปลด(ใช้โหลดบัสเตอร์)		อมน.		DIS หน้า บ.ธนสรพกิจ
85	ONCBVB-01	สับ	ปลด		ONC		เบรกเกอร์ชานนบัส
86	ONC-TP1	"OLTC" Manual	"OLTC" Auto		ONC		
87	ONC-TP2	"OLTC" Manual	"OLTC" Auto		ONC		
88	ONC02VB-01	"OFF" Auto Reclose	"ON" Auto Reclose		ONC		
89	ONC08VB-01	"OFF" Auto Reclose	"ON" Auto Reclose		ONC		
	สิ้นสุดสวิตซ์ทั้งหมด						



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค  
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

รายงานการตรวจสอบระบบไฟฟ้า  
ด้วยกล้องถ่ายภาพความร้อน

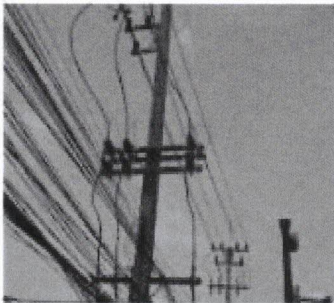
วันที่ตรวจสอบ  
26 / 08 / 2567

ZPM4

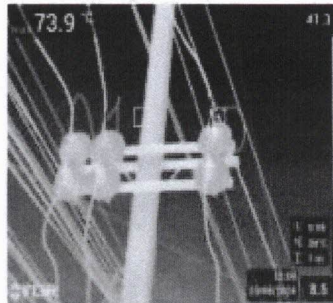
4007174517

กลุ่มอุปกรณ์: จุดร้อนในระบบจำหน่าย (D-HS)

ทพพ. ทพพ. ล้อมล้อม      สถานีไฟฟ้า ล้อมล้อม 1 (ONA)      ระบบ 22kV      วงจร 04V801  
จาก ONA4S-01-ONA4S-11      ถึง ONA4S-09      ระยะทาง (วงจร-กม.) 5  
โรงเรียนเสนา      พระภิกษุเขมรินทร์



ภาพที่ 1 ก่อนการแก้ไข (ภาพจริง)



ภาพที่ 1 ก่อนการแก้ไข (ภาพถ่ายความร้อน)

4007174517  
9600157808  
9200216169  
4007253259

รายละเอียดการตรวจสอบ

หมายเลขเสา / สถานี	"ดิส UG ก่อนไทยพาณิชย์				PatrolMan	นายอนุสรณ์ สกลเมือง
จุดร้อนที่ตรวจสอบพบ	ตำแหน่งจุดร้อน	เฟส	Actual (°C)	Reference (°C)	Temp Rise (°C)	ระดับความรุนแรง
1. หน้าสัมผัสของชุดสวิตช์ด้าน Fixed Contact (D-HS-26)	หน้าสัมผัสใบยึดทางปลา	C	73.90	41.30	32.60	แย (Poor)
ข้อเสนอแนะในการแก้ไข	"ONA 4S-03 ดิส UG ก่อนไทยพาณิชย์					
การดำเนินการ	-					
วิธีการแก้ไข	Contact Resistance ( $\mu\Omega$ )		Temp (°C)		ZPM2	ผู้ดำเนินการ
	ก่อนแก้ไข	หลังแก้ไข	ก่อนแก้ไข	หลังแก้ไข		
1.	0.00	0.00	32.60	0.00		







การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค  
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

รายงานการตรวจสอบระบบไฟฟ้า  
ด้วยกล้องถ่ายภาพความร้อน

กลุ่มอุปกรณ์: จุดร้อนในระบบจำหน่าย (D-HS)

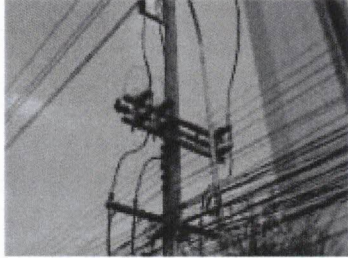
วันที่ตรวจสอบ

26 / 08 / 2567

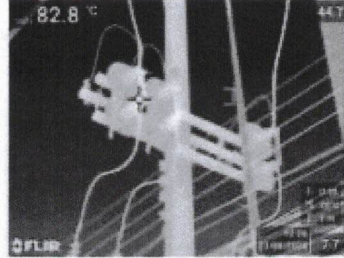
ZPM4

4007174522

กฟฟ. กฟฟ.ฉะเชิงเทรา สถานีไฟฟ้า ฉะเชิงเทรา 1 (ONA) ระบบ 22kV วงจร 09VB01  
จาก ONA9S-01 - ONA9S-06 แด่ส้มป่อยถาวร ถึง ONA9S-12 (ห้อง UCM) ระยะทาง (วงจร-กม.) 6



ภาพที่ 1 ก่อนการแก้ไข (ภาพจริง)



ภาพที่ 1 ก่อนการแก้ไข (ภาพถ่ายความร้อน)

4007174522  
9600157809  
9200216170  
4007253263

รายละเอียดการตรวจสอบ

หมายเลขเสา / สถานที่	ONA 9S-03 UG โทยพาสิน				PatrolMan	นายอนุสรณ์ สกุลเมือง
จุดร้อนที่ตรวจสอบพบ	ตำแหน่งจุดร้อน	เฟส	Actual (°C)	Reference (°C)	Temp Rise (°C)	ระดับความรุนแรง
1. หน้าสัมผัสของขดลวดที่ขดด้าน Moving Contact (D-HS-27)	หน้าสัมผัสใบมีด ทางปลาเฟส A , B	A	82.80	44.70	38.10	แย่ (Poor)
ข้อเสนอแนะในการแก้ไข	ONA 9S-03 UG โทยพาสิน					
การดำเนินการ	-					
วิธีการแก้ไข	Contact Resistance (μΩ)		Temp (°C)		ZPM2	ผู้ดำเนินการ
	ก่อนแก้ไข	หลังแก้ไข	ก่อนแก้ไข	หลังแก้ไข		
1.	0.00	0.00	38.10	0.00		



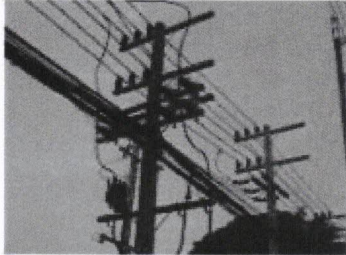
การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค  
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

รายงานการตรวจสอบระบบไฟฟ้า  
ด้วยกล้องถ่ายภาพความร้อน

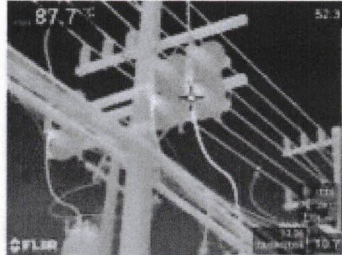
วันที่ตรวจสอบ  
**26 / 08 / 2567**  
  
ZPM4  
**4007174522**

กลุ่มอุปกรณ์: จุดร้อนในระบบจำหน่าย (D-HS)

กพฟ. กพฟ. อ้อมน้อย สถานีไฟฟ้า อ้อมน้อย 1 (ONA) ระบบ 22KV วงจร 09VB01  
จาก ONA9S-01 - ONA9S-06 แคลมป์ภาคจนฯ ถึง ONA9S-12 (ทาง UCM) ระยะทาง (วงจร-กม.) 6



ภาพที่ 1 ก่อนการแก้ไข (ภาพจริง)



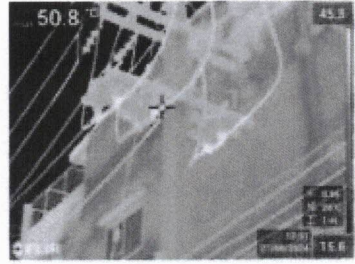


ภาพที่ 1 ก่อนการแก้ไข (ภาพถ่ายความร้อน)

4007174522  
9600157831  
9200216206  
4007254041

รายละเอียดการตรวจสอบ

หมายเลขเสา / สถานที่	ONA 9S-04 บึงบางจากสันเพลิงอ้อมน้อย				PatrolMan	นายอนุสรณ์ สกุลเมือง
จุดร้อนที่ตรวจสอบพบ	ตำแหน่งจุดร้อน	เฟส	Actual (°C)	Reference (°C)	Temp Rise (°C)	ระดับความรุนแรง
1. หน้าสัมผัสของชุดสวิตซ์ตัว Moving Contact (D-HS-27)	หน้าสัมผัสโมบิลิตี ทางปลั๊ก เฟส A , B , C	A	87.70	52.30	35.40	แย่ (Poor)
ข้อเสนอแนะในการแก้ไข	ONA 9S-04 บึงบางจากสันเพลิงอ้อมน้อย					
การดำเนินการ	-					
วิธีการแก้ไข	Contact Resistance (μΩ)		Temp (°C)		ZPM2	ผู้ดำเนินการ
	ก่อนแก้ไข	หลังแก้ไข	ก่อนแก้ไข	หลังแก้ไข		
1.	0.00	0.00	35.40	0.00		

 <b>การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค</b> PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY	<b>รายงานการตรวจสอบระบบไฟฟ้า</b> <b>ด้วยกล้องถ่ายภาพความร้อน</b>					<b>วันที่ตรวจสอบ</b> <b>28 / 08 / 2567</b>	
	<b>กลุ่มอุปกรณ์: จุดร้อนในระบบจำหน่าย (D-HS)</b>					<b>ZPM4</b> <b>4007174673</b>	
<b>กฟฟ.</b> กฟฟ.ลือเมือม <b>จาก</b> <u>ONC25-01</u>	<b>สถานีไฟฟ้า</b> <b>ถึง</b>	<b>ลุ่มย่อย 3 (ONC)</b> <u>ONC25 -06</u> <b>ท่ามชอยโทยกามนต์</b>	<b>ระบบ</b> 22kV <b>ระยะทาง (วงจร-กม.)</b> 6	<b>วงจร</b> 02VB01			
			4007174673 9600157878 9200216262 4007256668				
<b>รายละเอียดการตรวจสอบ</b>							
<b>หมายเลขเสา / สถานี</b>	ONC 25-04 ป่าชอยโทยกามนต์				<b>PatrolMan</b>	นายอนุสรณ์ สกุลเมือง	
<b>จุดร้อนที่ตรวจสอบพบ</b>	<b>ตำแหน่งจุดร้อน</b>	<b>เฟส</b>	<b>Actual (°C)</b>	<b>Reference (°C)</b>	<b>Temp Rise (°C)</b>	<b>ระดับความรุนแรง</b>	
1. หน้าสัมผัสของชุดสวิตช์ด้าน Moving Contact (D-HS-27)	ทางปลาสเฟส B / หน้าสัมผัสสโบริด เฟส C	B	50.80	45.30	5.50	ปานกลาง (Fair)	
<b>ข้อเสนอแนะในการแก้ไข</b>	ONC 25-04 ป่าชอยโทยกามนต์						
<b>การดำเนินการ</b>	-						
<b>วิธีการแก้ไข</b>	<b>Contact Resistance (μΩ)</b>		<b>Temp (°C)</b>		<b>ZPM2</b>	<b>ผู้ดำเนินการ</b>	
	<b>ก่อนแก้ไข</b>	<b>หลังแก้ไข</b>	<b>ก่อนแก้ไข</b>	<b>หลังแก้ไข</b>			
1.	0.00	0.00	5.50	0.00			